

Étude de cas

USINE DE TRANSFORMATION
DE PRODUITS LAITIERS

Réaliser d'importantes économies sans compromettre la sécurité alimentaire lors de la transformation de produits laitiers

Découvrez comment une expertise en nettoyage et en assainissement peut accroître l'efficacité opérationnelle des installations



Défis

Le maintien d'un environnement hygiénique lors de la transformation de produits laitiers est essentiel. Bien que les systèmes NEP jouent un rôle crucial dans l'atteinte de cet objectif, leur utilisation apporte toutefois certains défis. Des dépôts de produits laitiers peuvent s'y accumuler par exemple. Les cycles de lavage peuvent aussi être trop longs, ce qui a comme conséquence de nécessiter davantage d'énergie et de produits chimiques et de retarder la reprise de la production. Une contamination chimique due à un mauvais rinçage peut également s'y produire et ainsi empêcher la validation du niveau microbien.



Solution

Grâce à l'expertise de notre équipe Sani Marc spécialisée dans le secteur laitier, nous avons collaboré avec un client possédant une usine de transformation de produits laitiers pour créer des recettes de lavage plus efficaces pouvant mieux atteindre toutes les surfaces de l'équipement à nettoyer. Nous avons recommandé au client les produits qui lui permettraient d'effectuer un lavage de qualité et lui avons fourni les conseils et le soutien nécessaires pour reprogrammer les temps de lavage et les coupures de phases. Toujours en collaboration avec notre client, nous avons ensuite validé les résultats du nettoyage par une inspection visuelle et un test microbiologique.



Résultats

Grâce à nos efforts, le client a remarqué une amélioration visible de la qualité de lavage sur les surfaces, de même qu'un meilleur rinçage de l'équipement. Ceci a permis de contrôler les microbes et d'éliminer les risques de contamination chimique du produit fini. Le temps de lavage a également été réduit de plus de 200 heures par année (ce qui a permis une augmentation du temps de production), le volume d'eau utilisé a diminué de 3 288 000 litres par année et les dépenses en produits chimiques ont été réduites de plus de 50 000 \$ par année (ce qui représente une diminution de 13 %).



SANI MARC
Prendre l'hygiène en main.